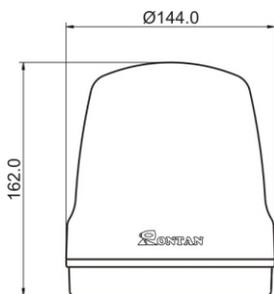
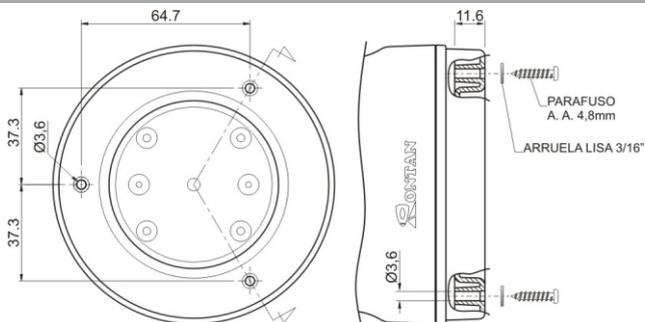
Sinalizadores Visuais Automotivo
RT19 / RT19H / RT19S

Sinalizadores visuais para advertência com cúpula injetada em policarbonato translúcido nas cores rubi, âmbar, azul e cristal, com base injetada em ABS de alta resistência. Os sinalizadores RT19 e RT19H são compostos de sistema rotativo com transmissão por engrenagens e micromotor, parábola refletiva metalizada, injetada em policarbonato e lâmpada incandescente de 21W ou lâmpada halógena 55W. O sinalizador RT19S é composto por sistema de flashes estroboscópicos e power supply incorporado.

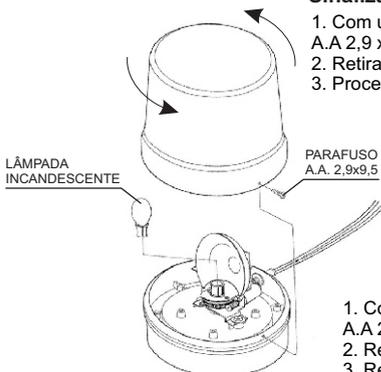
Indicados para: viaturas públicas, caminhões pesados, máquinas de terraplenagem, barcos, empilhadeiras, etc.

DADOS TÉCNICOS

Modelo	Alimentação	Consumo	Tipo de Lâmpada	Rotação / Flash	Peso
RT19	12VCC ± 15%	1,8 A	Incandescente 21W tipo BA15S	120 RPM	0,520 kg
	24VCC ± 15%	0,9 A			
RT19H	12VCC ± 15%	4,6 A	Halógena 55W tipo H3		
	24VCC ± 15%	2,3 A			
RT19S	10 a 30VCC Full Range	1,6 A	Xenon 8Ws	70 a 90 FPM	0,545 kg

DIMENSIONAL

FIXAÇÃO

TROCA DA LÂMPADA *(* Não aplicado ao Sinalizador RT19S)*

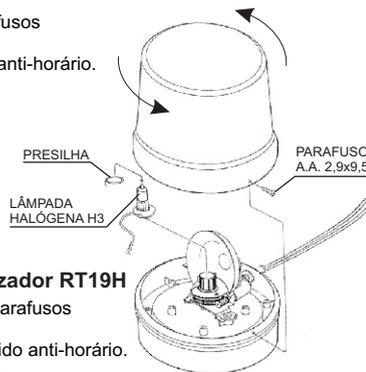
Sinalizador RT19

1. Com uma chave phillips, soltar os dois parafusos A.A 2,9 x 9,5 que prendem a cúpula.
2. Retirar a cúpula desrosqueando no sentido anti-horário.
3. Proceder a troca da lâmpada.

ATENÇÃO

• Verificar a tensão da lâmpada antes de proceder a troca.
• Limpar o bulbo da lâmpada com um pano seco após a troca.

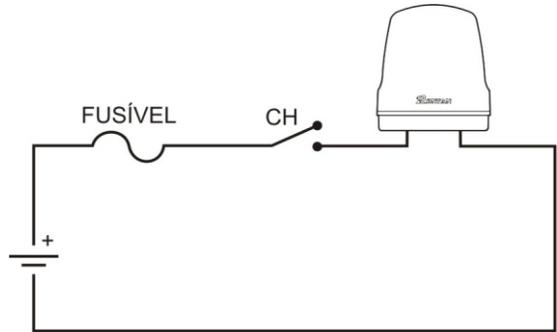
PRESILHA
LÂMPADA HALÓGENA H3
PARAFUSO A.A. 2,9x9,5

Sinalizador RT19H

1. Com uma chave phillips, soltar os dois parafusos A.A 2,9 x 9,5 que prendem a cúpula.
2. Retirar a cúpula desrosqueando no sentido anti-horário.
3. Retirar a presilha que prende a lâmpada.
4. Proceder a troca da lâmpada.

INSTALAÇÃO ELÉTRICA E OPERAÇÃO

Para ligar o aparelho, recomendamos utilizar um conector entre o sinalizador e o fio de alimentação, de sua escolha, que permita verificar o estado da fiação de alimentação e facilite uma eventual manutenção do equipamento.
Dimensionar o fio de alimentação de acordo com o consumo do aparelho e a distância a que for instalado, como forma de limitar a queda de tensão em aproximadamente 5% do valor nominal.
Utilizar um interruptor de acionamento de boa qualidade que evite contatos intermitentes que possam prejudicar o equipamento.
A operação se resume em ativar ou desativar a fonte de alimentação (bateria) através de um interruptor.

ATENÇÃO

A) Verificar a tensão antes da instalação.
B) Escolher cuidadosamente o local de instalação observando para que não exista qualquer tipo de obstrução entre o equipamento sinalizador e o receptor do sinal visual.
C) Verificar se o interruptor está dentro do alcance conveniente ao operador.
D) Utilizar ligações elétricas e sistemas de fixação mecânicos adequados.

ADVERTÊNCIA DE USO

ATENÇÃO

O uso de um equipamento de advertência, sonoro ou visual, não assegura que as pessoas observarão ou reagirão ao sinal de advertência em caso de uma emergência, devendo ser levado em consideração que tanto o operador quanto o receptor do sinal estarão sob pressão psicológica causada pela própria situação de emergência.
Equipamentos de advertência só podem ser utilizados por pessoas autorizadas.
É de responsabilidade do usuário proceder de forma segura quanto ao uso do equipamento, entender e obedecer todas as leis relativas aos dispositivos de advertência, devendo se informar sobre leis municipais, estaduais e federais aplicáveis.
A Rontan Eletro Metalúrgica Ltda. não assume nenhuma obrigação por qualquer perda ou dano resultante do uso deste equipamento.
O bom funcionamento deste aparelho depende da montagem e ligação corretas. Leia e siga as instruções de montagem contidas neste manual antes de instalar ou usar este equipamento. Em caso de dúvida, consultar o Pós-Vendas.

CERTIFICADO DE GARANTIA

Este aparelho tem garantia de 1 (um) ano, contra qualquer defeito de material ou fabricação. Comprometemo-nos a dar assistência técnica, gratuitamente, nesse espaço de tempo, substituindo as peças que apresentarem defeito de material ou fabricação. Esta garantia não inclui as peças que se desgastam naturalmente pelo uso, bem como danos oriundos do uso impróprio ou negligência na observância de nossas instruções de montagem e uso, incluindo aqui a inobservância de proteção contra umidade e/ou jatos de água em equipamentos eletrônicos, quedas, ligações em tensão diferente à indicada no aparelho e defeitos ocasionados pela adaptação de peças e acessórios que não sejam específicos do produto ou não sejam de fabricação e uso normal da RONTAN.

** Este certificado de garantia somente terá validade se apresentado em conjunto com a nota fiscal de compra.*

Escritório: Av. Prof. Manuel José Chaves, 231 - A. Pinheiros - São Paulo/SP - CEP 05463-070
Fone (11) 3093-7088 / Fax (11) 3093-7069 - e-mail: comercial@rontan.com.br
Fábrica: Rod. SP 127, km 114,5 - Caixa Postal 145 - B. Ponte Preta - Tatuí/SP - CEP 18270-000
Fone (15) 3205-9500 / Fax (15) 3205-9546 - e-mail: rontan@rontan.com.br

MPX.L00.L005-09 - Rev. 1